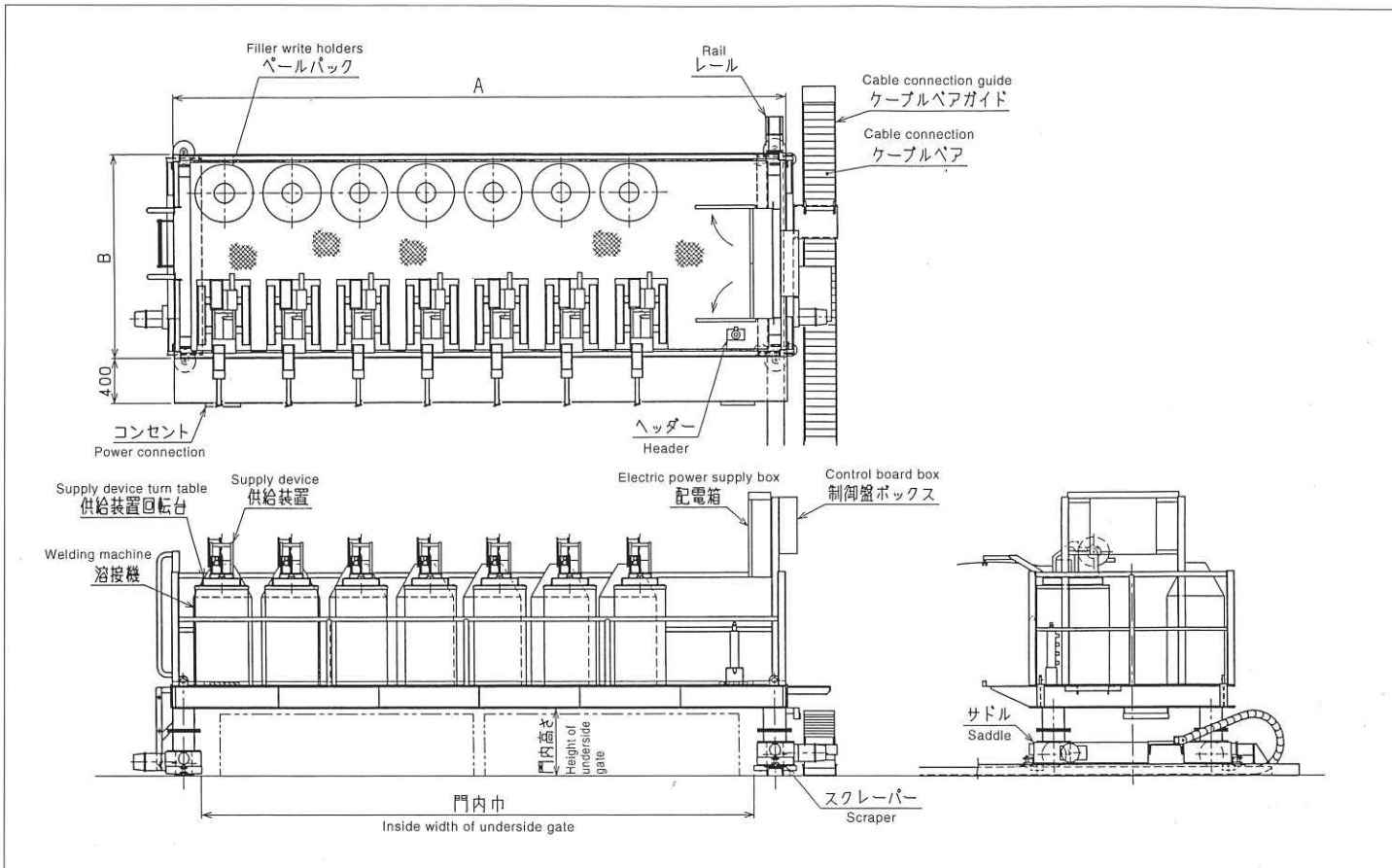


BRIDGE WELDER series

Self-propelled multi electrode straight-line automatic welding device
自走式多電極直線自動溶接装置

ブリッジウェルダー



仕様

Specifications

Products number 品番	Inside width of underside gate 門内幅 (mm)	Height of underside gate 門内高さ MIN. (mm)	Maximum number of welding machines 溶接機搭載数 MAX. (台)	Maximum loading weight 搭載重量 MAX. (kg)	Bridge device weight 自重 (kg)	Running distance 走行距離 (m)	A × B (mm)	Running speed 走行速度 (m/min)	
								50Hz	60Hz
B-40	4000	600	5	2000	1800	15	4550×1850	13	16
B-50	5000	600	7	3000	2700	15	5550×1850	13	16
B-60	6000	600	8	3500	3200	15	6550×1850	13	16
B-80	8000	700	11	4500	4100	15	8600×2400	14	17
B-100	10000	750	14	5500	5000	15	10700×2600	10	12
B-120	12000	750	18	7000	6300	15	12700×2600	10	12
B-150	15000	750	22	9000	8100	15	15800×2600	10	12

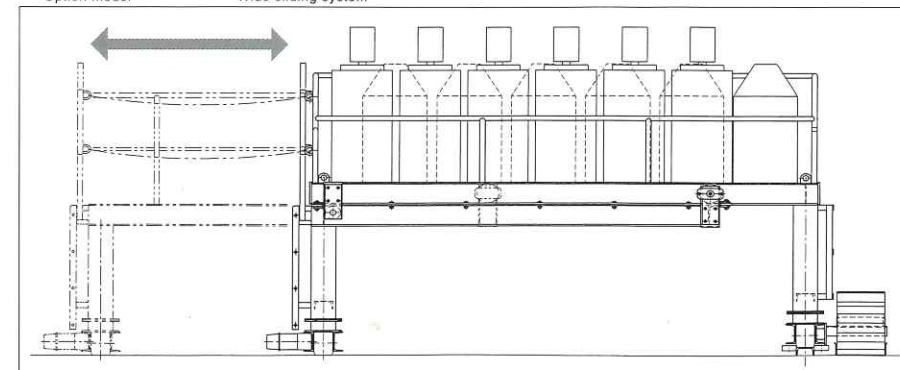
※尚、仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。
※The above specifications may be subject to change without notice as models are changed or modified.

- ◎走行 …… 自走式片側軌道方式
Running options Single sided self-propelled system
- ◎操作方式 …… 有線ペンダント押釦スイッチ操作
Control systems Wired push button pendant control

オプション

- ◎走行距離 15m以上
Extend running distance more than 15m
- ◎自動追跡装置
Automatic tracking system
- ◎無線遠隔操作
Wireless remote control
- ◎速度制御
Speed control

オプション仕様 ワイドスライド機構



●お問い合わせは

KOKUHO CO.,LTD.
株式会社コクホ

本社・工場 神奈川県横浜須賀市内川1丁目8番54号 〒239-0836
Tel. 046-835-6404 Fax. 046-835-2204
Head Office : 1-8-54 Uchikawa, Yokosuka, Kanagawa 239-0836
URL <http://www.kokuho21.co.jp> E-mail kokuho@arion.ocn.ne.jp

自走式多電極直線自動溶接装置

ブリッジウェルダー

PAT.P.

Self-propelled multi electrode straight-line automatic welding device **BRIDGE WELDER series**

KOKUHO

コストダウン・スピード化の決め手。多数の直線溶接を1人で！

The perfect tool for reducing costs & increasing work speed.

One man operation for several straight-line welding machines.

- 橋梁、鉄骨、船殻など、長尺縦リブ材の直線溶接を大幅に合理化。
Rationalize direct welding for long rib materials such as bridge, iron frame, ship blocks.
- CO₂溶接機、ペールパック等を搭載し、自動溶接装置の走行方向に自走する移動台車です。
Self-propelled mobile automatic welding truck. Designed to load CO₂ welding machines and filler wire holders.
- ワーク上を溶接走行する自動溶接装置との距離を一定に保ち、断続的に追跡する自動追跡方式（オプション）により、溶接ワイヤーケーブルのたるみ等が安定した距離で保たれます。
Maintains distance with welding device. Automatic tracking system (optional) removes cable slack and maintains cable tension.

- 台車の高さ変更が可能で、様々なワークに対応できます。
Different truck heights available to suit different work types.
- 1人の監視で、多数個の直線自動溶接が行え、大幅なコストダウンが計れます。
One man supervision of several straight-line welding machines leads to lower costs.
- 5台から22台までの溶接機搭載が可能。作業現場に合わせた多彩なラインアップで溶接作業合理化に貢献します。
Possible to load 5 to 22 welding machines. This makes machine suitable for a variety of tasks and rationalizes welding operations.

